Tabella di sintesi da allegare alla relazione annuale prevista dall'art. 30, comma 2, del d.lgs. n. 201/2022

DATI ANAGRAFICI DELLE AMMINISTRAZIONI COMPILATRICI: COMUNI E LORO EVENTUALI FORME ASSOCIATIVE CON POPOLAZIONE SUPERIORE AI 5.000 ABITANTI, CITTA' METROPOLITANE, PROVINCE, ALTRI ENTI COMPETENTI IN RELAZIONE AL PROPRIO AMBITO O BACINO DI SERVIZIO	
Codice Fiscale	82000210011
Denominazione	Comune di Chieri
Numero di abitanti interessati	20.001-50.000
Provincia di riferimento (se Comune)	Torino

Tabella riassuntiva dei servizi pubblici locali oggetto di ricognizione

Descrizione del servizio	Modalità di affidamento	Contratto		Denominazione della Società affidataria	Codice fiscale della società affidataria	Importo affidamento
		Data inizio	Data fine			
Illuminazione votiva	Con evidenza pubblica	23/10/2023	31/08/2024	Zanetti S.r.l.	01238040180	1.229,51€ (al netto di Iva)
Trasporto scolastico	Con evidenza pubblica	01/08/2023	31/07/2024	Cavourese S.p.a.	00519860019	483.220.00€ (al netto di Iva)
Refezione scolastica	Con evidenza pubblica	17/07/2014	31/08/2030	Camst Soc. Coop. a r.l.	00311310379	7.935.577,00€ (al netto di Iva)
Parcheggi e parchimetri	Con evidenza pubblica	16/08/2021	15/08/2028	ICA - Imposte Comunali Affini s.r.l.	02478610583	1.086.065,57€ (al netto di Iva)
Servizi cimiteriali	Con evidenza pubblica	01/10/2021	30/09/2026	Consorzio Compagnia dei Sservizi - Società Cooperativa	09434620010	368.253,36€ (al netto di Iva)
Impianti sportivi - "Pala Maddalene"	Con evidenza pubblica	01/08/2022	31/07/2032	S.S.D. a r.l. Chieri ' 76 Volleyball	07603590014	831.727,00 (al netto di Iva)
Impianti sportivo - "Piscina di Via F.lli Fea"	Con evidenza pubblica	01/09/2023	31/08/2030	S.S.D. Dinamica a r.l.	08178130012	71.200,00 (al netto di Iva)
Impianto sportivo - "Stadio De Paoli"	Con evidenza pubblica	01/08/2023	30/06/2029	Società Unione Sportiva Calcistica PSG – S.S,D. r.l.	11945120019	815.000,00 (al netto di Iva)
Asilo nido - "Colibrì"	Con evidenza pubblica	01/09/2021	31/08/2025	Gesed S.R.L.	12187140012	1.181.230,69 (al netto di Iva)
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					
	[selezionare]					

Link al provvedimento di revisione/razionalizzazione delle partecipazioni pubbliche di cui all'art. 20 del d.lgs. n. 175/2016:

https://servizi.comune.chieri.to.it/web/trasparenza/dettaglio-trasparenza?p_p_id=jcitygovmenutrasversaleleftcolumn_WAR_jcitygovalbiportlet&p_p_lifecycle=0&p_p_state=normal&p_p_mode=view&p_p_col_id=column-2&p_p_col_count=1&_jcitygovmenutrasversaleleftcolumn_WAR_jcitygovalbiportlet_current-page-parent=231&_jcitygovmenutrasversaleleftcolumn_WAR_jcitygovalbiportlet_current-page=233